

## Инжекционная масса VMK-SF без стирола

Допускается для использования в бетоне без трещин, совместно с анкерной резьбовой шпилькой KALM в соответствующем исполнении: гальванически оцинкованная сталь, нержавеющая сталь A4 или высококоррозионностойкая сталь 1.4529.



### ● **Области применения**

Для крепления, например: ступеней лестниц, монументов, колодцев, оконных решёток, станков в сухих, влажных и агрессивных влажных средах, таких как хлорированная или солёная вода. Для анкерки таких присоединительных элементов как, например: стальные конструкции, ограждения, фасады...

### ● **Свойства**

Инжекционная масса отличается простотой в использовании и обеспечивает ненапряжённое безраспорное крепление при одновременно высокой несущей способности. Возможности использования инъекционной массы разнообразны, поэтому существует множество вариантов её использования в промышленности и быту. Хорошо подобранная система двухкомпонентной инъекционной массы VMK-SF даёт возможность для точного и простого дозирования этой массы.

### ● **Принцип действия**

Компоненты, состоящие из полиэфирной смолы и отвердителя, находятся в двух отдельных капсулах. При использовании пистолета оба компонента смешиваются в предварительно накрученном на тубус сместителе для получения требуемой инъекционной массы, которой затем заполняют крепёжное отверстие.

Stand 09.2009

## ● Инструкция по монтажу:

-Просверлить отверстие, используя ударную дрель.

-Очистить отверстие (при необходимости - дважды) с помощью воздушного насоса АВК, затем с помощью щётки ДВК и ещё раз воздушным насосом АВК. (В случае пустотелых материалов вставить в отверстие сетчатую гильзу SHK).\*

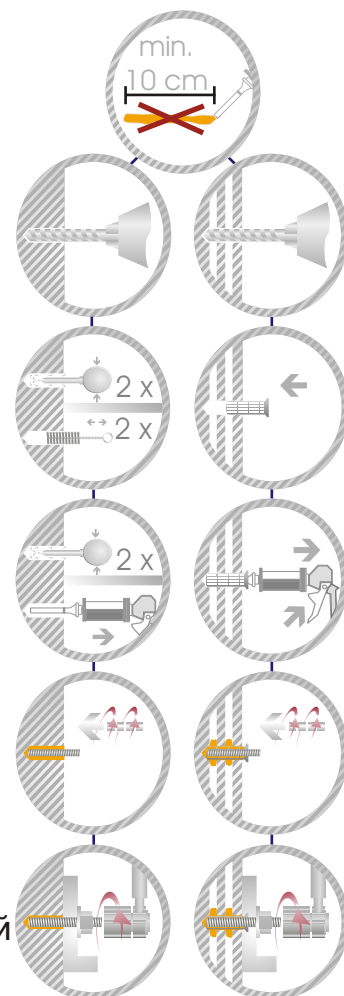
-Установить тубус с инъекционной массой в пистолет АРК. Первые 10 см выдавленной массы, что соответствует двум первым ходам пистолета, отбрасываются.

-Заполнить инъекционной массой отверстие (сетчатую гильзу), начиная заполнение с его глубины.

-Анкерную резьбовую шпильку ASK, ASK-E или ASK-H с помощью дрели ввести в отверстие.

-Дать массе затвердеть. (Смотри таблицу “Время затвердевания”).

-Прикрепить деталь и затянуть гайку (обратите внимание на таблицу “Время затвердевания” а также заданный крутящий момент).



## ● **Время затвердевания:** в сухом бетоне

|   |  |    |    |    |    |     |     |
|---|--|----|----|----|----|-----|-----|
| Температура материала [°C]                |  | 40 | 30 | 20 | 5  | 0   | -5  |
| Время застывания<br>("схватывания") [min] |  | 2  | 3  | 4  | 12 | 25  | 45  |
| Время затвердевания [min]                 |  | 15 | 25 | 45 | 90 | 180 | 360 |

## ● **Технические данные:**

Характеристики VMK приведены для бетона прочностью  $f_c=20 \text{ N/mm}^2$ , и анкерной резьбовой шпильки из автоматной стали класса прочности 5.8.

|   | M8* | M10 | M12  | M16  | M20* |
|---|-----|-----|------|------|------|
| Глубина отверстия (Глубина анкеровки) $h_v$ [mm]  | 80  | 90  | 110  | 125  | 170  |
| Диаметр отверстия [mm]  | 10  | 12  | 14   | 18   | 24   |
| Рекомендуемая нагрузка на анкер для всех направлений нагрузки [kN] (с учётом коэффициента запаса) | 3,4 | 6,4 | 11,6 | 13,9 | 14,8 |
| Крутящий момент $T_{inst}$ [Nm]   | 10  | 20  | 40   | 60   | 120  |

\*Не является элементом, на который распространяется действие Разрешения.

Stand 09.2009