

Marie-Curie-Straße 5
D-67661 Kaiserslautern
Tel.: +49-(0)6 30 1- 3 20 10 -0
Fax: +49-(0)6 30 1- 3 20 10 -24
www.kalm.de
info@kalm.de



Химический анкер VPK-SF, без стирола

Анкер допускается устанавливать в бетон без трещин, используя при этом анкерную резьбовую шпильку KALM в соответствующем исполнении: гальванически оцинкованная сталь (ASK), горячеоцинкованная сталь (ASK-F), нержавеющая сталь A4 (ASK-E), высококоррозионностойкая сталь 1.4529 (ASK-H).

● **Области применения:**

Для анкерования тяжёлых элементов в бетон без трещин. Например: складские стеллажи, дорожные ограждения, шумовые экраны, фасады, станки, перила и т.п., в сухих, влажных и агрессивных влажных средах, таких как хлорированная или солёная вода.

● **Свойства:**

Химические анкеры особенно пригодны при высоких нагрузках и малых краевых и осевых расстояниях, так как они анкеруются без распирания и не создают напряжений. Эти анкеры можно устанавливать в сухой и влажный материал, их выгодно и рационально использовать при монтаже линейно протяжённых элементов.

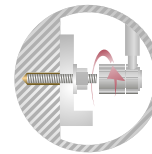
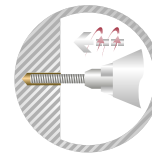
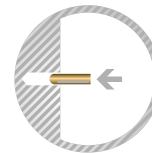
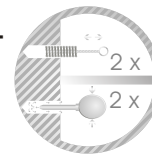
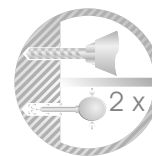
● **Принцип действия:**

Ампула химического анкера состоит из запаянной стеклянной трубки, в которой находится полиэфирная смола, крупнозернистый кварцевый песок и внутренняя стеклянная трубочка, заполненная порошком отвердителя. Анкерная резьбовая шпилька монтируется с помощью дрели в просверленное отверстие вращаясь и ударяя предварительно вставленную в это отверстие ампулу. При этом стеклянные трубочки разбиваются, кварцевый песок измельчает осколки стекла, и смола перемешивается с отвердителем. Эта смесь заполняет пространство между крепёжным элементом и стенкой отверстия. После затвердевания смеси крепёжный элемент может нагружаться.

Stand 01.2009

● **Инструкция по монтажу:**

- Просверлить отверстие (см. Таблицу технических данных).
- Очистить отверстие воздушным насосом АВК (при необходимости-дважды), затем при помощи щётки ДВК и ещё раз воздушным насосом АВК.
- Проверить пригодность ампулы. Она должна быть без повреждений. Смола должна быть в состоянии вязкой жидкости. Ампулу вставить в просверленное отверстие.
- Анкерную резьбовую шпильку с помощью ударной дрели ввести в отверстие на всю его глубину до упора. Время затвердевания-согласно данным таблицы 1. Для влажного материала время затвердевания должно быть увеличено в два раза.
- Затянуть гайку, принимая во внимание время затвердевания, указанное в таблице 1, а также заданный крутящий момент.



● **Время затвердевания:**

Температура материала [°C]	-5 -0	0 - 5	5 - 10	10 - 20	> 20
Время затвердевания [min]	360	180	90	40	20

● **Технические данные:**

Характеристики приведены для бетона прочностью $f_c=20 \text{ N/mm}^2$, и анкерной резьбовой шпильки из автоматной стали класса прочности 5.8.

	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Глубина отверстия (Глубина анкеровки) h_v [mm]	80	90	110	125	170	210
Диаметр отверстия [mm]	10	12	14	18	25	28
Рекомендуемая нагрузка на анкер для всех направлений нагрузки [kN] (с учётом коэффициента запаса)	8	13	19	36	57	83
Крутящий момент T_{inst} [Nm]	10	20	40	60	120	150

Stand 01.2009